

Realizacja projektu pn.

„Wdrożenie nowoczesnego systemu produkcji i logistyki w przedsiębiorstwie HANYANG ZAS Sp. z o.o. w Elblągu”

*współfinansowanego ze środków
Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach*

Osi Priorytetowej 1 – „Przedsiębiorczość”

Działanie 1.1 – „Wzrost konkurencyjności przedsiębiorstw”

Poddziałanie 1.1.6 „Wsparcie na nowe inwestycje dla dużych przedsiębiorstw”

Regionalnego Programu Operacyjnego Warmia i Mazury na lata 2007-2013

Zakres rzeczowy i finansowy projektu

[Wartości brutto w zł]

Kategoria	Ilość	Wartość kategorii
System regałów paletowych	5 kompletów	92 956,96
Podajniki barwnika	23 sztuk	135 848,28
Roboty	13 sztuk	1 465 721,77
Termostaty	6 sztuk	69 630,77
Młynki	11 sztuk	426 161,92
Taśmociągi	17 sztuk	175 145,60
Podajniki tworzywa i surowca	46 sztuk	984 934,89
System IML	1 sztuk	215 754,44
Wtryskarka 2K	1 sztuk	906 058,93
System Qguar WMS – licencja na logistykę	1 licencja	343 553,06
System Qguar WMS – licencja ORACLE	1 licencja	107 206,28
System Qguar WMS – zestawy komputerowe	7 zestawów	68 320,00
Łącznie		4 991 292,90

Całkowita wartość projektu

4 991 292,90 zł

Kwota dofinansowania
 z Europejskiego Funduszu
 Rozwoju Regionalnego

2 040 093,55 zł

Harmonogram realizacji projektu

Realizacja projektu	Data
Data rozpoczęcia realizacji projektu zgodnie z umową	2010-01-27
Data rozpoczęcia rzeczowej realizacji projektu – data podpisania pierwszej umowy z dostawcą w ramach projektu	2010-01-30
Termin rzeczowego zakończenia realizacji projektu - data podpisania ostatniego protokołu odbioru w ramach projektu	2011-03-30
Termin finansowego zakończenia projektu - dokonanie ostatniej płatności w ramach projektu	2011-04-21
Termin zakończenia realizacji projektu zgodnie z umową	2011-04-30

Wskaźniki realizacji celów projektu

Lp.	Wskaźnik	Jedn. miary	Rok 0 (2009)	2010	2011	Łącznie
1	Wartość zakupionych środków trwałych / wartości niematerialnych i prawnych służących wdrożeniu projektu	PLN	0,00	2 028 524,76	2 962 768,14	4 991 292,90
2	Łączna liczba utworzonych miejsc pracy	szt.	0	4	17	21
3	Liczba nowych produktów	szt.	0	5	4	9

Wskaźniki realizacji celów projektu – c.d.

Lp.	Wskaźnik	Jedn. miary	2010	2011	2012	2013	2014	2015
1	Wartość przychodów ze sprzedaży nowych produktów	tys. PLN	4 233,0	16 136,7	20 729,7	26 990,2	17 495,0	22 768,3

Innowacyjność projektu

Do najbardziej innowacyjnych maszyn należą:

- wtryskarka 2K - *umożliwia produkcję detali dwu komponentowych*



Wtryskarka 2K umożliwia w tym samym cyklu produkcyjnym i na jednej maszynie, produkcję detali składających się z dwóch komponentów np. pojemniki dwukolorowe.

Innowacyjność projektu

Do najbardziej innowacyjnych maszyn należą:

- gniazdo produkcyjne/robot IML (In Mould Labeling)

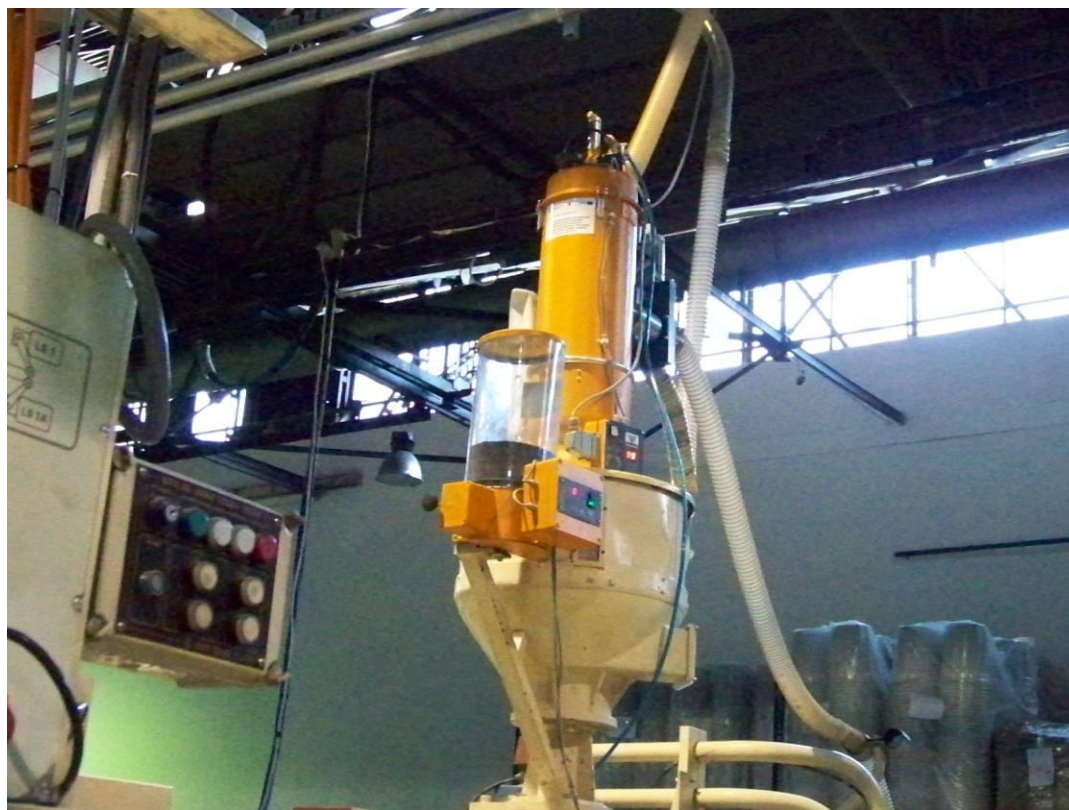


Technologia IML polega na etykietowaniu detalu już w formie wtryskowej. Użycie robota w procesie IML przekłada się na automatyzację procesów produkcyjnych i optymalizację kosztów. Ma też pozytywny wpływ na środowisko, ponieważ dzięki zastosowaniu technologii IML istnieje jedyna możliwość pełnego recyklingu produktów z tworzyw sztucznych. Taka etykieta jest też odporna na wilgoć, tłuszcz, promieniowanie UV oraz różnicę temperatur.

Innowacyjność projektu

Pozostałe maszyny i urządzenia zakupione w ramach realizacji projektu:

- podajniki barwnika – *umożliwiają precyzyjne dozowanie barwnika*



nr.: EXAKO 2 S i A2 3

Innowacyjność projektu

Pozostałe maszyny i urządzenia zakupione w ramach realizacji projektu:

- roboty – *usprawniają proces produkcyjny czyniąc go bardziej niezawodnym*



Innowacyjność projektu

Pozostałe maszyny i urządzenia zakupione w ramach realizacji projektu:

- termostaty – *pozwalają zachować i kontrolować właściwą temperaturę pracy formy wtryskowej*



Innowacyjność projektu

Pozostałe maszyny i urządzenia zakupione w ramach realizacji projektu:

- młynki – umożliwiają bezpośrednie zawracanie braków przy wtryskarce



Innowacyjność projektu

Pozostałe maszyny i urządzenia zakupione w ramach realizacji projektu:

- taśmociągi – *współpracują z manipulatorami, usprawniają proces wytwórczy czyniąc go niemal idealnym technicznie*



Innowacyjność projektu

Pozostałe maszyny i urządzenia zakupione w ramach realizacji projektu:

- podajniki tworzywa i surowca – umożliwiają zastosowanie automatycznej kontroli przyporządkowania odpowiedniego surowca do właściwej maszyny przy zastosowaniu ręcznego stołu przełączania (tzw. „krosownica”)



Sterownik – ekran pokazujący schemat pracy poszczególnych podajników



Krosownica – zespół rur rozdzielających materiał do poszczególnych wtryskarek



Pompa – zasila centralny system podawania surowca

Innowacyjność projektu

Pozostałe maszyny i urządzenia zakupione w ramach realizacji projektu:

- System komputerowy Qguar WMS
 - licencja wielostanowiskowa na logistykę
 - licencja wielostanowiskowa ORACLE
 - 7 zestawów komputerowych



Drukarka termo transferowa



Terminal bezprzewodowy –
Czytnik kodów kreskowych



Komputer stacjonarny



Stacja dokująca

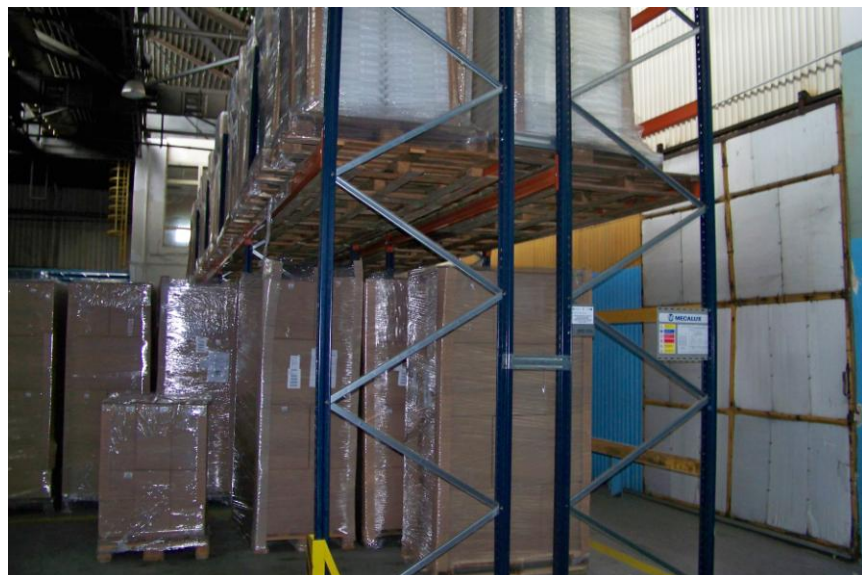


Szafa na PC

Innowacyjność projektu

Pozostałe maszyny i urządzenia zakupione w ramach realizacji projektu:

- System regałów paletowych - *umożliwia łatwy dostęp do produktów, upraszcza kontrolę stanu magazynu, może być dostosowany do każdej przestrzeni oraz wagi i wymiarów składowanych produktów.*



Nowe produkty będące rezultatem projektu



Lunch box



Head box



Bottle classic



Kosz na odpady



Classic box



1l



2l



2,5l



4l

Miski do miksowania



JUNIOR



SENIOR

Kosze na bieliznę



JUMBO



Pojemnik w technologii IML



Dziękujemy za uwagę!



UL. WARSZAWSKA 72

82-300 ELBLĄG

POLAND

NIP 578-21-88-893

Tel. +48 55 230 77 50

Fax. +48 55 230 77 88

www.hanyang-zas.com.pl