



HANYANG ZAS



HISTORIA

1972

Powstanie Zakładu ArmatURY
Samochodowej (ZAS) z połączenia
ZTS STYREN i Spółdzielni METAL

1996

Przekształcenie ZAS w spółkę z
koreańskim koncernem Daewoo

2005

Wycofanie się koncernu Daewoo z
Polski. Przejęcie udziałów FSO
(większościowego właściciela
HANYANG ZAS) przez ukraińską
Spółkę ZAO ZAZ.

1972

Włączenie do Fabryki
Samochodów Osobowych FSO w
Warszawie

1997

Podpisanie umowy z koreańską
firmą HANYANG Precision -
Powstanie HANYANG ZAS Sp. z o.o.

2011

Przeniesienie własności udziałów
mniejszościowego właściciela z
HANYANG Precision na H&D,
działających w ramach jednej
grupy kapitałowej



INFORMACJE

- Założenie 1972 rok
- Lokalizacja Elbląg, ul. Warszawska 72
- Kapitał 8 789 mln €
- Zatrudnienie 250 osób
- Powierzchnia użytkowa 12 829 m²
- Średnia sprzedaż roczna 15 mln €

Zarząd:

Marek Pol

Prezes Zarządu

Hanna Gładysz

Dyrektor Zarządzający

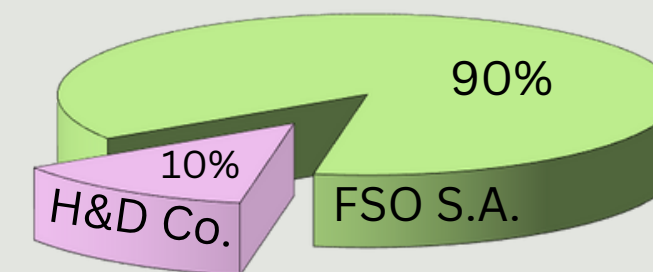
Adam Grotowicz

Dyrektor Techniczny

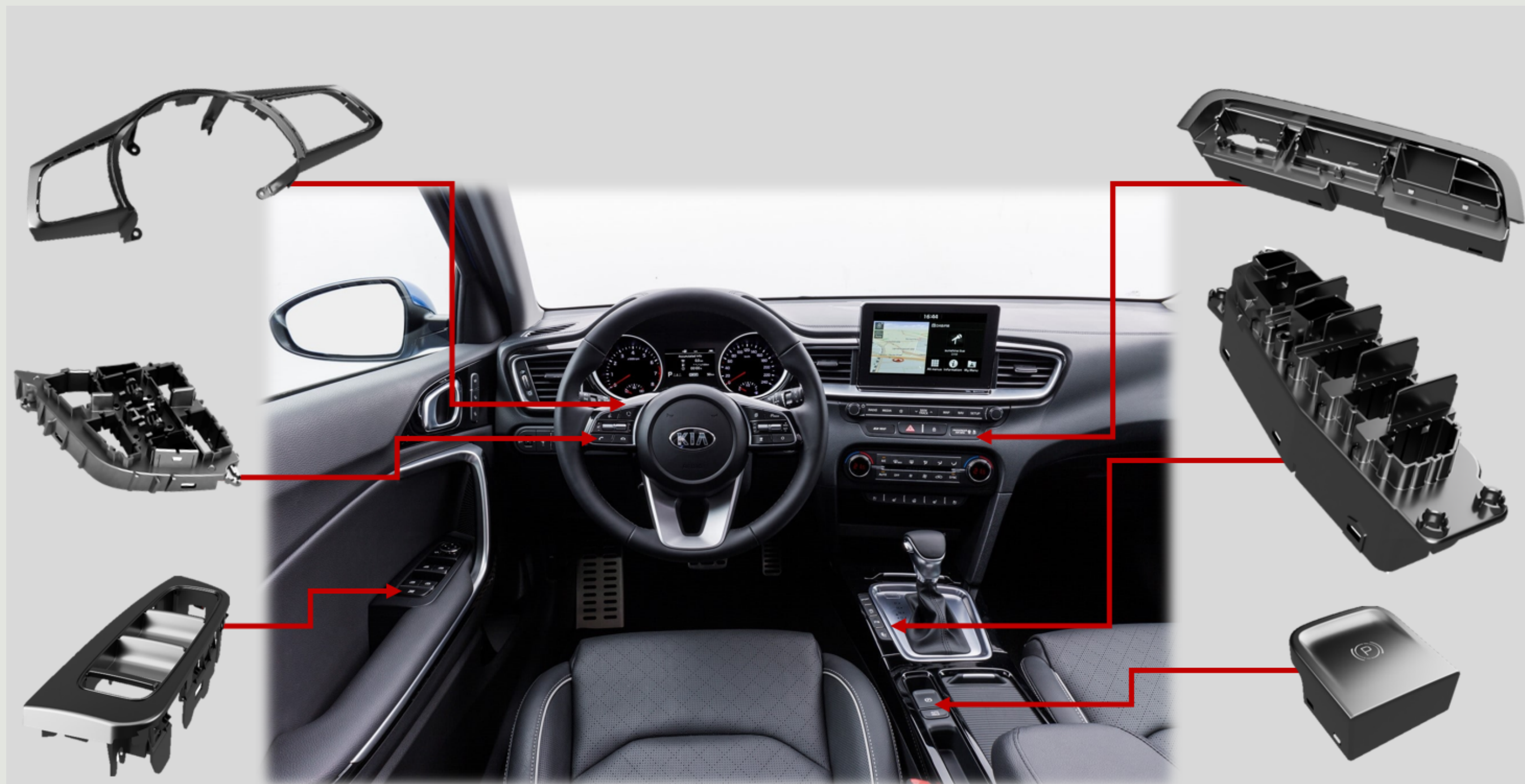
Kyoung Dong Park

Członek Zarządu

Udziały:



WYROBY



www.hanyang-zas.pl

INNE REALIZACJE



www.hanyang-zas.pl

WTRYSK

-  42 MASZYNY WTRYSKOWE OD 52T – 1300T
-  TECHNOLOGIA WTRYSKU 2K
-  TECHNOLOGIA IML
-  TECHNOLOGIA WTRYSKU Z DOTRYSKIEM GAZEM
-  TECHNOLOGIA SZYBKIEGO WTRYSKU
-  ZAUTOMATYZOWANE STANOWISKA WYPOSAŻONE W ROBOTY, TAŚMOCIĄGI, PODAJNIKI BARWNIKA
-  CENTRALNY SYSTEM PODAWANIA SUROWCA
-  ŚREDNIA MIESIĘCZNA ILOŚĆ PRZETWARZANEGO TWORZYWA: OKOŁO 300 TON
-  MAKSYMALNA WAGA WTRYSKU: 5,5 KG



LAKIERNIA

-  2 AUTOMATYCZNE LINIE LAKIERNICZE
-  5 ROBOTÓW 6-CIO OSIOWYCH FIRMY FANUC
-  AUTOMATYCZNY SYSTEM PODAWANIA FARB
-  AUTOMATYCZNY SYSTEM OCZYSZCZANIA WODY

MOŻLIWOŚCI LAKIEROWANIA:

-  TRÓJWARSTWOWE NANOSZENIE LAKIERU
(PODKŁAD, LAKIER BAZOWY, LAKIER BEZBARWNY)
-  SOFT TOUCH
-  METAL PAINT
-  HIGH GLOSS
-  MAT PAINT

WDRAŻANIE TECHNOLOGII UV PO MODERNIZACJI LAKIERNI

PRZYGOTOWANIEDO CERTYFIKACJI LAKIERNI PRZEZ VW
(DOSTOSOWANIE DO WYMOGÓW FORMEL Q/VDA 6.3)



DEKOROWANIE

W CELU ZAPEWNIENIA WYSOKIEJ JAKOŚCI PRODUKTÓW STOSUJEMY:



IML (IN MOULD LABELING)



HOT STAMPING



HEAT TRANSFER



TAMPONOWANIE



GRAWEROWANIE LASEROWE



NARZĘDZIOWNIA



WŁASNA NARZĘDZIOWNIA ZAPEWNIĄ KOMPLEKSOWĄ OPIEKĘ NAD POWIERZONYMI NARZĘDZIAM I FORMAMI.



REALIZUJEMY BIEŻĄCE NAPRAWY I REGENERACJE NARZĘDZI DZIĘKI OPROGRAMOWANIU SOLID EDGE I ADOBE FUSION 360 ORAZ SPRUT CAM I WYKWALIFIKOWANEJ KADRZE INŻYNIERYJNEJ.



TOOL SUPERVISION SOFTWARE WSPIERA ZARZĄDZANIE TERMINOWĄ REGENERACJĄ I KONSERWACJĄ NARZĘDZI.

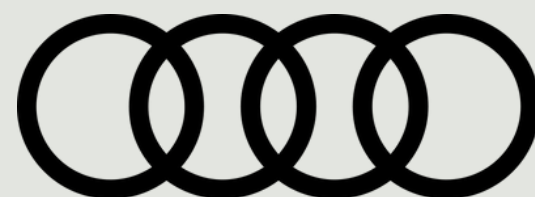




MOBASE
ELECTRONICS
POLAND



WSPÓŁPRACUJEMY Z



GSM AUTOMOTIVE





CERTYFIKATY AUDYTU

1998 ISO 9001:2015

TERMIN WAŻNOŚCI: 29.08.2024

2004 ISO/TS 16949 -> IATF 16949:2016

TERMIN WAŻNOŚCI: 29.08.2024

2010 RAPORT ZGODNOŚCI -> SMETA

TERMIN WAŻNOŚCI: 22.05.2025

KONTAKT



+48 609 950 098



www.hanyang-zas.com.pl



sekretariat@hanyang-zas.com.pl



HANYANG ZAS Sp. z o.o.

UL. WARSZAWSKA 72

82-300 ELBLĄG





DZIĘKUJEMY

www.hanyang-zas.pl

